

Silikon-Vakuumguss

Das VakuumgieÙverfahren ermöglicht eine Vervielfältigung von Urmodellen. Dabei wird das Urmodell in Silikon abgeformt und anschlieÙend mit Polyurethanharzen (PU), die in unterschiedlichsten Materialeigenschaften verfügbar sind, abgegossen. Einlegeteile aus anderen Werkstoffen können integriert werden. Die Ausbringung der Teile aus den Silikonformen ist von der geometrischen Komplexität abhängig und begrenzt die Anzahl der möglichen Duplikate.



Vorteile

Der Silikon-Vakuumguss ist ein sehr schnelles und preisgünstiges Verfahren, mit dem in kürzester Zeit kleinere Stückzahlen mit serienhnlichen Materialeigenschaften hergestellt werden können. Hierbei wird das GieÙharz entsprechend der benötigten Materialeigenschaften des Serienmaterials ausgewählt. Hochtransparente bzw. eingefärbte Teile sowie eine Kombination von harten und weichen Materialien sind ebenfalls möglich.

Unsere Anlage

5 VakuumgieÙmaschinen unterschiedlicher GröÙe

Anwendung

Funktionsprototypen, komplette Baugruppen, Versuchsaufbauten, Kleinserien

Material

Verschiedenste Polyurethan-GieÙharze (PU) in verschiedenen Härtegraden und Farben

Typische LosgrÙen

5 - 100 Teile (bei einer Formausbringung von durchschnittlich 15 - 20 Teilen)

Durchlaufzeit

4 - 6 Werktage (in Abhängigkeit von der Stückzahl)