

Das Laserschneiden ist ein thermisches Trennverfahren für plattenförmiges Material mittels eines Lasers. Mit unserem Lasersystem der Firma *trotec* sind wir in der Lage eine Auswahl von verschiedenen Kunststoffen zu bearbeiten.

Darüber hinaus haben wir natürlich auch die Möglichkeit, Symboliken bzw. Logos und Schriftzüge in z.B. Gehäuse oder Tasten zu Lasern, so dass die gewünschten Prototypen in ihrer Optik und Funktionalität in nichts dem späteren Serienteil nachstehen.



## Vorteile

- saubere Schnittkanten
- hohe Wirtschaftlichkeit bei niedrigen Losgrößen
- optimale Materialausnutzung
- seriennahe Anmutung und Funktionalität

## Unsere Maschine

Speedy 100 (Trotec Lasersysteme)

## Bearbeitungsfläche

610 x 305 mm

## Materialien

- alle gängigen Kunststoffe
- Neopren
- Holz
- weitere Materialien auf Anfrage / Test (z.B. Leder)

## Max. Werkstückhöhe

bis ca. 12 mm

## Laserleistung-Co2

12 – 60 Watt

## Laserleistung-Faser

10 – 30 Watt