

# SikaBlok<sup>®</sup> M1050

## Werkzeugplatte mit niedriger Dichte

### Anwendung

- Herstellung von Vakuumtiefziehformen
- Herstellung von maßgenauen Behältern
- Hochwertige Modelle

### Eigenschaften

- dimensionsstabile Leichtformstoffe
- geringes Gewicht für einfache Handlung
- gute Kantenfestigkeit
- hohe Wärmeformbeständigkeit
- einfache mechanische Bearbeitbarkeit
- glatte Oberfläche gut lackierbar
- niedriger Wärmeausdehnungskoeffizient

### Beschreibung

- Basis Polyurethangra
- Klebstoff **Biresin<sup>®</sup> KraftKleber** 2K-EP-System
- Klebstoff **Biresin<sup>®</sup> SchnellKlebegrün** oder **blau** 2K-EP-System
- Spachtel Empfehlung Polyester-spachtel Supermetall LiefererzBHohne & Co.

### Physikalische Daten (ca.-Werte)

SikaBlok <sup>®</sup> M1050			
Dichte	ISO 45	g/cm <sup>3</sup>	1,0
Shore-Härte	ISO 68	-	D6
Biegefestigkeit	ISO 78	MPa	50
E-Modul	ISO 78	MPa	1.850
Druckfestigkeit	ISO 04	MPa	48*
Schlagzähigkeit	ISO 79	kJ/m <sup>2</sup>	14
Wärmeformbeständigkeit	ISO 2	°C	90
Lineare Wärmeausdehnungskoeffizient $\alpha_T$	ISO 2	K <sup>-1</sup>	50-510 <sup>-6</sup>

bei 10% Tauchung

### Verarbeitungsdaten

Klebstoffe	Klebstoff	Schnellklebstoff
	<b>Biresin<sup>®</sup> KraftKleber</b>	<b>Biresin<sup>®</sup> SchnellKlebegrün</b> oder <b>blau</b>
Mischungsverhältnis Gewichtsanteile	1000	1000
Topfzeit min	30	3
Abbindezeit h	16	1



## Lieferung

Platten	B	®	®	®	®	®	®	®	®
Klebstoff	B	®	®	®	®	®	®	®	®
	B	®	®	®	®	®	®	®	®
	B	®	®	®	®	®	®	®	®
	B	®	®	®	®	®	®	®	®

## Verarbeitung

- Die Verarbeitung der Platten erfolgt bei 125°C im Pressen.
- Die Bearbeitung der Platten erfolgt mit Fräse- und Schleifwerkzeugen oder Handwerkzeugen mit Schleifmitteln.
- Bei der Bearbeitung der Oberflächen sind Staub und Fett freisetzen. Klebstoffe sind z.B. Biresin® Kraft Klebe- oder Biresin® Schnell Klebe- (näher Angaben siehe Technisches Merkblatt).
- Für die Bearbeitung der Oberflächen sind die Werkzeugehersteller und die Hersteller der Werkzeuge zu konsultieren.
- Für Korrekturen oder Nacharbeiten der Oberflächen wird Polyester- oder Supermetall empfohlen.

## Lagerung

- Die Lagerung der Platten erfolgt in trockener Umgebung bei Raumtemperatur.
- Bei Transport und Lagerung fertiger Modelle sind starke Temperaturschwankungen auszuschließen.

## Schutzmaßnahmen

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, chemischen, toxikologischen und ökologischen Daten in den jeweiligen Sicherheitsdatenblättern anzunehmen. Die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung sind zu beachten. In nicht ausgehärtetem Zustand sind unsere Erzeugnisse als Regalwasser gefährdend und dürfen deshalb nicht in Kanalisation, Gewässer und Erdreich gelangen. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unsere Hinweise zur Arbeitsschutz beim Umgang mit unseren Produkten in Deutschland zur Verfügung.

## Entsorgung

Nicht ausgehärtete Produkte sind als Regalwasser besonders überwachungsbedürftig. Abfälle sind ordnungsgemäß zu entsorgen. Ausgehärtete Materialien sind als Sonderabfall zu entsorgen. Die Entsorgung ist nach Absprache mit den zuständigen Behörden, z.B. Gewerbeabfallentsorgung, zu klären. Auskunftspflichtig sind die zuständigen Behörden, z.B. Landratsamt, Umweltschutzamt oder Gewerbeaufsichtsamt.

Hinweis:  
Die vorstehenden Angaben sind insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. Normalerweise sind unsere Produkte für den Einsatz in unterschiedlichen Umgebungen geeignet. Die Gewährleistung für die Ergebnisse der Anwendung ist von der Einhaltung der jeweiligen technischen Hinweise abhängig. Die Haftung für Schäden, die aus der Anwendung unserer Produkte resultieren, ist von der Einhaltung der jeweiligen technischen Hinweise abhängig. Die Haftung für Schäden, die aus der Anwendung unserer Produkte resultieren, ist von der Einhaltung der jeweiligen technischen Hinweise abhängig.



Sika Deutschland GmbH  
Stuttgarter Str. 139  
72578 Badrach  
Germany  
www.sika-tooling.de

Tel. +49 7129 4492  
Fax +49 7129 4401  
e-Mail tooling@de.sika.com  
Internet www.sika.de

