

Corian® Solid Surface

SPEC DATA

Dieses technische Datenblatt folgt in Inhalt und Aufbau den Vorschriften des Instituts für Bauspezifikationen. Der Hersteller ist für die technische Korrektheit des Textes verantwortlich.

1. Produktname

DuPont™ Corian® massives Oberflächenmaterial

2. Hersteller

E. I. du Pont de Nemours and Company Inc. (Surfaces division)

European headquarter:
Du Pont de Nemours International S.A. (Surfaces division)
2, Chemin du Pavillon
P.O. Box 50
CH-1218 Le Grand Saconnex,
Geneva - Switzerland

3. Produktbeschreibung

Hauptanwendungen

DuPont™ Corian® ist ein leistungsfähiger Verbundwerkstoff für den Wohn- und Objektbereich und wird in vielfältigen Anwendungen als dekoratives Oberflächenmaterial eingesetzt. DuPont™ Corian® bietet Designvielfalt, Funktionalität und Haltbarkeit. Es ist als Plattenware und Formteil erhältlich und kann mit konventionellen Holzbearbeitungswerkzeugen verarbeitet werden. Corian® ist ein massives Oberflächenmaterial, das nur von DuPont hergestellt wird. Es findet breite Akzeptanz als Material für Küchenarbeitsplatten, Waschtischplatten, Bad und Duschneinbausätze, Küchenspülen,

Waschbecken, Wandverkleidungen und Laborarbeitsflächen in verschiedenen Bereichen wie zum Beispiel in der Hotellerie, im Gesundheitswesen, in Banken, Boutiquen und Restaurants.

Zusammensetzung

DuPont™ Corian® ist ein massives, nicht poröses und homogenes Oberflächenmaterial aus $\pm 1/3$ Acrylharz (auch als Polymethylmetacrylat oder PMMA bekannt) und $\pm 2/3$ natürlichen Mineralien. Der Hauptbestandteil von DuPont™ Corian® ist das Mineral Aluminiumhydroxid (ATH), das aus Bauxit (Aluminiumerz) gewonnen wird. Informationen zur Materialzusammensetzung entnehmen Sie bitte dem DuPont™ Corian® Sicherheitsdatenblatt (MSDS), erhältlich über Ihren Corian® Partner vor Ort oder auf msds.dupont.com.

Standardprodukte

DuPont™ Corian® Platten

Sie sind in verschiedenen Standardstärken erhältlich, die von Fachverarbeitern problemlos auf die gewünschte Größe zugeschnitten werden können. Alle Farben der Standard-Farbpalette sind in einer Plattengröße von 12 x 760 x 3658 mm erhältlich. Einige Farben sind auch in anderen Größen lieferbar.

- **4 mm Platte:** 930 x 2490 mm
- **6 mm Platte:** 760 x 2490 mm
930 x 2490 mm
- **12 mm Platte:** 760 x 3658 mm
930 x 3658 mm
- **19 mm Platte:** 760 x 3658 mm

Bitte erfragen Sie die aktuelle Verfügbarkeit der Produkte bei Ihrem Corian® Lieferanten vor Ort.

DuPont™ Corian® Formteile

Es existiert eine Waschbeckenkollektion, die sich für den Einbau nach Maß in Corian® Platten eignet. Für den Einsatz in Küchen, Bartheken oder kleinen Spülbereichen sowie in Krankenhäusern oder Laboratorien steht ein breites Sortiment an Einfach- und Doppelbecken und -spülen zur Verfügung, die sich für Nasszonen eignen. Jede Lieferung enthält Pflege-, Instandhaltungs- und Installationshinweise. Dank des flächenbündigen Einbaus werden Ränder vermieden, unter denen sich Schmutz und Wasser sammeln können. Dadurch lassen sich die Reinigungs- und Instandhaltungskosten auf ein Mindestmaß reduzieren. Passendes Zubehör einschließlich Installationszubehör ist ausschließlich für Küchen im Privatbereich erhältlich und empfohlen.

Die Farben von DuPont™ Corian®

Die Farben von Corian® bieten eine nahezu unerschöpfliche Vielfalt an Gestaltungsmöglichkeiten. Sie können sich für einen einzelnen Farbton entscheiden oder mit auffallenden Tönen experimentieren, die ästhetisch miteinander harmonieren. DuPont™ Corian® kann auch als Einlagematerial, zur Akzentuierung oder als vielseitige Ergänzung zu anderen Materialien wie Metall, Holz, Stein usw. eingesetzt werden.

Ausführliche Informationen zu den Farben von Corian® entnehmen Sie bitte der aktuellen Farbbroschüre oder der Internetseite www.corian.de. Farbton, Maserung und Textur sind in Stil und Charakter aufeinander abgestimmt. Bitte beachten Sie, dass einige dunklere Farben empfindlicher sind als hellere und so entsprechend intensivere Pflege und Wartung erfordern. Diese Farben sollten



corian.

deshalb nur in leicht beanspruchten Bereichen oder als Akzentfarbe eingesetzt werden.

Einschränkungen

Für weitergehende Informationen wenden Sie sich bitte an einen Lieferanten oder Verarbeiter vor Ort oder telefonisch an das Corian® Informationszentrum. Obwohl das Material gegen hohe Temperaturen beständig ist, sollte es durch hitzeabweisenden Unterlagen geschützt werden.

Die Verwendung von 4 mm- und 6 mm-Platten sollte im Allgemeinen auf vertikale Anwendungen und den Möbelbau beschränkt werden. Die Wahl zwischen einer 12 mm und einer 19 mm Platte ist in der Regel von Ästhetik, Leistung und Kostenerwägungen abhängig.

DuPont™ Corian® ist ein mineralgefülltes Material. Wie bei allen natürlichen Materialien kann es leichte Farbabweichungen zwischen verschiedenen Platten und Becken geben. Deshalb muss vor der Verarbeitung die Übereinstimmung der Farben geprüft werden.

DuPont™ Corian® ist schmutzabweisend und nicht porös, so dass Flecken nicht in die Oberfläche eindringen können. Einige Chemikalien können diese jedoch verunreinigen oder beschädigen. Hierzu gehören starke Säuren (wie konzentrierte Schwefelsäure), Ketone (wie Azeton), chlorhaltige Lösungsmittel (wie Chloroform) oder starke Lösungsmittelkombinationen (wie Farbentferner). Das Ausmaß des Schadens ist von der Kontaktdauer abhängig.

Mit Ausnahme von Farbentfernern führt eine kurze Kontaktdauer der Flüssigkeiten normalerweise nicht zu einer starken Beschädigung von Corian®. Säurehaltige Abflussreiniger sollten nicht verwendet werden, da sie sowohl Corian® als auch Abflussrohre aus Kunststoff beschädigen können. DuPont™ Corian® wird für den Einsatz in Fotolabors nicht empfohlen. Weitere Informationen können unter „Chemische Beständigkeit von Corian® Produkten“ nachgelesen werden. In einigen Krankenhäusern und Laboratorien, in denen DuPont™ Corian® mit starken Desinfektionsmitteln in Kontakt kommt, empfiehlt es sich, Unifarben zu verarbeiten und längere Einwirkungszeiten zu vermeiden.

4. Leistungsmerkmale

Die typischen Leistungsmerkmale von Corian® sind in Tabelle 1 dargestellt. Die Leistung der Corian® Platten ist abhängig von der Materialstärke (4, 6, 12 oder 19 mm), ihrer Struktur und der Oberflächengestaltung. Seit seiner Einführung im Jahr 1967 hat sich Corian® als bemerkenswert haltbares und vielseitiges Material erwiesen, mit dem es sich im Wohn- ebenso wie im Objektbereich gut leben lässt.

Das Material ist durchgefärbt, Farben und Muster nutzen sich daher nicht ab. Corian® ist ein massives Material, das nicht abblättert.

DuPont™ Corian® Teile können funktionell nahtlos verklebt werden. Dadurch wird die Gestaltung großzügiger Flächen möglich.

Oberflächen aus Corian® sind erneuerbar. Sie können mit einem handelsüblichen, leicht scheuernden Reinigungsmittel und einem Scheuerschwamm wieder hergestellt werden. So lassen sich beispielsweise Brandflecken entfernen. Schäden, die durch Missbrauch entstehen, können in der Regel vor Ort beseitigt werden, ohne dass das Material ausgetauscht werden muss.

DuPont™ Corian® Oberflächen sind hygienisch. Da das Material keine Poren hat, können Bakterien oder Schimmel nicht eindringen und sich in Nahtstellen oder unterhalb der Oberfläche festsetzen.

DuPont™ Corian® ist ein inertes und nicht toxisches Material. Unter normalen Temperaturbedingungen gibt es keine Ausgasungen. Wird es verbrannt, setzt es hauptsächlich Kohlendioxid frei.

Der Rauch ist optisch hell und enthält keine toxischen halogenierten Gase. Aufgrund dieser Eigenschaft ist DuPont™ Corian® für den Einsatz in öffentlichen Räumen und für anspruchsvolle Anwendungen geeignet, z.B. für Check-in-Schalter an Flughäfen, Wandverkleidungen und Arbeitsflächen in Krankenhäusern sowie für Kreuzfahrtschiffe und Fähren.

DuPont™ Corian® kann unter kontrollierten Temperaturen in 2D- und 3D-Objekte verformt werden. Dazu werden Holz- oder Metallformen verwendet. Geprägte Effekte können mit Hilfe von Basrelief-Techniken erzielt werden.

Die lichtdurchlässige Optik von Corian® ist besonders bei helleren Farbtönen und geringeren Plattenstärken ein markanter Blickfang. Viele Designer verwenden das Material, um Leuchten oder Lichtinstallationen für

verschiedenste Bereiche herzustellen. Die speziell entwickelten transluzenten Farben verfügen über eine erhöhte Lichtdurchlässigkeit und können für nahezu unbegrenzte Lichteffekte eingesetzt werden. Sie sind in den Plattenstärken 6 mm und 12 mm erhältlich.

Einlegearbeiten sind bei Corian® problemlos möglich: Dabei können verschiedene Corian® Farben miteinander oder andere Materialien mit Corian® kombiniert werden. Solche Arbeiten können die optische Wirkung des Materials noch erhöhen. Modernste Drucktechnologie (z.B. digitaler Farbsublimationsdruck) kann ebenfalls zur Gestaltung von Logos oder Inlays auf DuPont™ Corian® verwendet werden.

5. Verarbeitung und Installation

Umfassende Informationen zur Verarbeitung und Installation von Corian® finden Sie im Corian® Verarbeitungs- und Installationshandbuch und in weiteren technischen Veröffentlichungen.

Fugen

Um den Materialeinsatz so gering wie möglich zu halten und die Montage zu erleichtern, sollten Eckfugen stumpf aneinanderstoßen und nicht auf Gehrung geschnitten werden. Die zu verfügenden Kanten sollten gerade, glatt und sauber sein. Bestimmte Fugen sollten verstärkt werden (weitere Details im Verarbeitungshandbuch). Die Fugen sollten nur mit dem speziellen „Fugenkleber für DuPont™ Corian®“ hergestellt werden. Farben mit starker Maserung und Textur erfordern ein evtl. verändertes Vorgehen bei der Wahl der Fugenlage.

Für die Ausschnitte sollte eine Fräse mit einer scharfen, mindestens 10 mm starken Karbidschneide verwendet werden. Die Ausschnittecken müssen auf einen Radius von 5 mm gerundet werden, und die Kanten sind um den gesamten Ausschnitt herum sowohl oben als auch unten zu glätten. Bei L- und U-förmigen Ausschnitten müssen glatte Innenecken mit einem Radius von 5 mm hergestellt werden. Gefräste Ausschnitte sollten mit einem Corian® Eckenblock verstärkt werden. Weitere Details entnehmen Sie bitte dem Verarbeitungshandbuch.

Dichtmittel und Klebstoff

DuPont™ Corian® verträgt sich mit vielen im Handel erhältlichen Dichtmaterialien und -mitteln. Es sollte jedoch ein speziell entwickelter und von Corian® Händlern verkaufter Silikonkleber (FDA-Liste) verwendet werden, um ein

bestmögliches Ergebnis und eine bestmögliche Farbübereinstimmung zu erzielen. Vertikale Corian® Paneele können damit auf einem geeigneten Untergrund montiert werden wie beispielsweise wasserfesten Gipskartonplatten, feuchtigkeitsbeständigem Sperrholz und Keramikschalen.

DuPont™ Corian® Arbeitsplatten werden auf Rahmenträgern oder vollflächigen Unterkonstruktionen mit flexiblen Kleber punkt- oder streifenweise befestigt, so dass ein Zwischenraum von mindestens 1,5 mm entsteht. Zur Erstellung von Fugen in Arbeitsplatten sowie für Reparaturen und maßgenaue Kanten wird der „Fugenkleber für Corian®“ benötigt. Bei Anwendung gemäß den Anweisungen des Herstellers entsteht eine glatte und unauffällige Fuge. Reparaturen können sichtbar bleiben, auch wenn sie korrekt ausgeführt wurden und die volle Funktionalität wieder hergestellt ist. Der Fugenkleber ist überall dort erhältlich, wo Corian® verkauft wird.

Dehnfugen

Der minimale Ausdehnungsspalt für Corian® Fugen beträgt $35 \times 10^{-6} \times (\text{Länge des Corian® Segments}) \times (\text{Höchste zu erwartende Temperaturdifferenz in } ^\circ\text{C})$ in Millimetern. Abdichtende Fugen sollten etwa 1,5 mm breit sein, um eine ausreichende Dichtmitteldurchdringung und -ausdehnung zu ermöglichen.

Vorsichtsmaßnahmen

Die Produktabmessungen sind Nennwerte. Falls kritische Toleranzen auftreten, besprechen Sie Ihre Anforderungen mit einem Corian® Lieferanten vor Ort.

6. Verfügbarkeit und Kosten

Verfügbarkeit

DuPont™ Corian® und seine Zubehörprodukte sind über ein weltweites Netz von Corian® Lieferanten und autorisierten Verarbeitern/Installateuren lieferbar. Bitte schauen Sie in die Gelben Seiten oder wenden Sie sich telefonisch an das Corian® Informationszentrum und lassen Sie sich dort einen örtlichen Vertriebspartner nennen.

Kosten

Die Kosten variieren je nach Stärke und Breite und sind außerdem abhängig von der speziellen Verarbeitung und Montage. Wenden Sie sich an das

Corian® Informationszentrum und lassen Sie sich dort autorisierte Lieferanten und Verarbeiter/Installateure nennen, die Preisangaben machen können.

7. Garantie

Zehn-Jahres-Garantien

DuPont gewährt zwei Garantiestufen für Corian®. Die beschränkte Produktgarantie ist Standard für alle DuPont™ Corian® Produkte und gewährleistet, dass alle Produkte für einen Zeitraum von zehn Jahren ab Kauf frei von Herstellungsmängeln sind. Einen höheren Schutz bietet die sogenannte „zehnjährige Installationsgarantie“, die von Verarbeitern des Corian® Quality Network gewährt wird. Diese Installationsgarantie erweitert die Produktgarantie insofern, als sie gewährleistet, dass sowohl Verarbeitung als auch Montage des fertigen Produkts mängelfrei sind. Mit diesen beiden Garantien können Sie jedes Projekt in Bezug auf die technische Gewährleistung abdecken. Selbstverständlich können Sie jederzeit Ihre Anforderungen mit Ihrem Corian® Fachmann vor Ort besprechen.

8. Instandhaltung

Vermeidung von Schäden an Corian®

Vermeiden Sie längeres Einwirken starker Chemikalien wie Säuren und organischer Lösungsmittel. Verunreinigungen sollten sofort beseitigt werden. Weitere Einzelheiten bezüglich der Einwirkung von Chemikalien, der Reinigung des Materials und allgemeiner Instandhaltungsmaßnahmen entnehmen Sie bitte der Tabelle 3. Im Fall von Einwirkungen, die nicht im Bereich „Reagenzien der Klasse 1“ gelistet sind, ist die beschränkte, zehnjährige Produktgarantie nichtig und der Fall wird wie ein Missbrauch gehandhabt. Während kleinere Schlegeinwirkungen Corian® nichts anhaben, kann das Material durch starke Schlegeinwirkung, insbesondere durch spitze Gegenstände, beschädigt werden. Schäden an DuPont™ Corian® können auch durch starke Hitzeeinwirkung entstehen. Ihr Corian® Fachmann vor Ort hilft Ihnen, entsprechende Hitzeschutzmaßnahmen in Ihre Planung mit einzubeziehen.

Reparatur von Corian®

Ein besonderer Mehrwert von DuPont™ Corian® ist die unkomplizierte, schnelle und

unauffällige Reparatur. Kleinere Schnitte, Kratzer und Flecken können vom Besitzer selbst mit Schmirgelpapier und einem Scotch-Brite™ Schwamm beseitigt werden. Bei tieferen Schnitten oder Schäden durch Schlegeinwirkung wie beispielsweise Rissen kann es erforderlich sein, ein autorisiertes Servicecenter oder ein Mitglied des Corian® Quality Network mit der Reparatur zu beauftragen, damit diese möglichst nicht sichtbar bleibt.

9. Technischer Service

Ein Team technischer Produktspezialisten steht für die Klärung produktspezifischer Fragen zur Verfügung. Bei Bedarf nehmen Sie Kontakt zu Ihrem örtlichen DuPont™ Corian® Händler auf.

10. Sonstige Informationen

DuPont verfügt über zahlreiche Informationsblätter mit zusätzlichen Angaben über Corian® und seine Eigenschaften wie beispielsweise die Beseitigung radioaktiver Verbindungen und des HIV-Virus (AIDS-Virus) in medizinischen Einrichtungen. Auch zu VOC Ausgasungen und Witterungsbeständigkeit sind detaillierte Unterlagen vorhanden. Ebenfalls erhältlich sind Informationsblätter mit detaillierten Hinweisen zu Verarbeitung, Installation, Reparatur und korrektem Einsatz von Zubehör.

11. Rechtliche Hinweise

Diese Informationen entsprechen unserem derzeitigen Wissensstand. Sie dienen lediglich als mögliche Vorschläge für Ihre eigenen Untersuchungen, stellen jedoch keinen Ersatz für von Ihnen selbst durchzuführende Versuche dar, mit denen Sie die Eignung unseres Produktes für Ihren speziellen Zweck untersuchen.

Diese Informationen können jederzeit abgeändert werden, wenn neue Erkenntnisse und Erfahrungen vorliegen. Es ist uns nicht möglich, alle Veränderungen des Materials in der jeweiligen Endanwendung vorherzusehen. Diese Informationen sind in keinem Fall als Genehmigung zur Nutzung eines Patentrechts oder als Empfehlung zur Verletzung eines solchen zu verstehen.

Tabelle 1: Leistungsmerkmale von DuPont™ Corian® Produkten

EIGENSCHAFT	PRÜFMETHODE	ERGEBNIS		EINHEITEN	*
		6 mm Platte	12 mm Platte		
Dichte	DIN ISO 1183	1.73 – 1.76	1.68 – 1.75	g/cm ³	1
Biege-E-Modul	DIN EN ISO 178	8920 – 9770	8040 – 9220	MPa	1
Biegefestigkeit	DIN EN ISO 178	49.1 – 76.4	57.1 – 74.0	MPa	1
Bruchdehnung	DIN EN ISO 178	0.58 – 0.94	0.76 – 0.93	%	1
Druckfestigkeit	EN ISO 604	178 – 179	175 – 178	MPa	1
Verhalten bei Stoßbeanspruchung (Schlagprüfung)	DIN ISO 4586 T11	> 25	>25	N	1
Verhalten bei Stoßbeanspruchung (fallende Kugel)	DIN ISO 4586 T12	> 120	>120	cm	1
Ritzhärte der Oberfläche nach Mohs	DIN EN 101	2-3	2-3		1
Verschleißfestigkeit	DIN ISO 4586 T6	63 – 75	58 – 63	Gewichtsverlust mm ³ /100 Rev.	1
Beständigkeit gegen kochendes Wasser	DIN ISO 4586 T7	0.1 – 0.7	0.1 – 0.3	% Gewicht	1
Beständigkeit gegen Einwirkung von Mikroorganismen	DIN EN ISO 846	Unterstützt kein mikrobielles Wachstum			3
Rutschhemmende Eigenschaften Korngröße 100 µm	DIN 51130:1992-11	5.8° – nicht der R9-Norm entsprechend (6° min)		° Winkel	2
Rutschhemmende Eigenschaften Korngröße 120 µm	DIN 51130:1992-11	7.6° – der R9 -Norm entsprechend (6° min)		° Winkel	2
Rutschhemmende Eigenschaften Korngröße 150 µm	DIN 51130:1992-11	8.1° – der R9 -Norm entsprechend (6° min)		° Winkel	2
Dimensionsstabilität bei 20°C	DIN ISO 4586 T10	< 0.16	< 0.16	% Längenabweichung	1
Beständigkeit gegen trockene Hitze -180°C	DIN ISO 4586 T8 4/5	4-5 minimale Änderung	4-5 minimale Änderung		1
Lichtechtheit (Xenon-Lichtbogen)	DIN ISO 4586 T16	> 6	> 6	“Blue wool scale”	1
Elektrostatische Leitfähigkeit	DIN IEC 61 340-4-1		> 1 x 10 ¹²	Ω	4

(1) Prüfzertifikat Q IWQ MBL 733 1785-1 (zur Klassifizierung gemäss DIN EN 438 part 1&7) der LGA-Germany/04-2004

(2) Prüfzertifikat BMW 0411048-03 der LGA-Germany/03-2004

(3) Prüfzertifikat 5642219 der LGA-Germany/03-2004

(4) Prüfzertifikat EMA-SMG-814 1131 IWQ-MBL 734 1109 der LGA-Germany/03-2004

Table 2: Brandeigenschaften von DuPont™ Corian®

ANFORDERUNG	NORM	KLASSIFIZIERUNG	PRODUKT	RANDBEDINGUNG	*
Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten	EN 13501-1	C-s1,d0	Standard, alle Farben, 6 & 12mm	Montiert auf nichtbrennbarer Trägerplatte	1
Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten	EN 13501-1	C-s1,d0	Standard, alle Farben, 12mm	Montiert auf normalentflammbarer Trägerplatte	2
Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten	EN 13501-1	B-s1,d0	FR Farben, 12mm	Montiert auf nichtbrennbarer Trägerplatte	3
Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten	EN 13501-1	B-s1,d0	FR, GW, 12mm	Montiert auf Aluminiumprofilen mit Luftspalt 50 mm	4
Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten	EN 13501-1	B-s1,d0	Standard, GW, 12mm, 930mm Breite	Montiert auf Aluminiumprofilen, Luftspalt, Mineralwolle-Wärmedämmung	5
Klassifizierung von Bauprodukten und Bauarten zu ihrem Brandverhalten	EN 13501-1	B-s1,d0	Glacier Ice, 6mm (Illumination series)	Freistehend	6
Brandverhalten UK	BS 476 part 6&7	Class 0	FR, GW, 12mm		7
Brandverhalten Deutschland	DIN 4102-1	B1	FR, Genesis Farben	Abstand >40mm von anderen flächigen Materialien	8
Brandverhalten Frankreich	NF P 92-501	M2	Standard, 12mm		9
Brandverhalten Frankreich	NF P 92-501	M2	CW, 6mm		10
Rauchdichte Frankreich	NF F 16-101	F0	CW, 6 & 12mm		11
Brennwert	EN ISO 1716	9.15 KJ/g	12mm, CW		12
Brandverhalten Luftfahrt	JAR/FAR - AITM	Pass/ Bestanden	FR	Flugzeuge	13
Brandverhalten Schiene	DIN 5510-2 / DIN 54837	S 4, SR 2, ST 2	Standard, 12mm	Schienenfahrzeuge	14
Rauchgastoxizität	DIN 5510-2 / EN ISO 5659-2	Pass/ Bestanden	Standard, 12mm	Schienenfahrzeuge	15

(1) Prüfzertifikat E131025 von Warrington Fire Research-UK/03-2003

(2) Prüfzertifikat 13126E von Warringtonfiregent-Belgium/02-2008

(3) Prüfzertifikat E131024 von Warrington Fire Research-UK/03-2003

(4) Prüfzertifikat P60-08-0018 von Warringtonfiregent-Belgium/12-2008

(5) Prüfzertifikat 13700C von Warringtonfiregent-Belgium/03-2009

(6) Prüfzertifikat 230006665 von MPA NRW-Germany/09-2008

(7) Prüfbericht 154054 & 154053 von Warringtonfire-UK/09-2006

(8) Prüfbericht 230005623 von MPA NRW-Germany/2006

(9) Prüfzertifikat 14540-09 von SNPE-France/04-2009

(10) Prüfzertifikat 1226105 von SNPE-France/05-2005

(11) Prüfzertifikat 11625-04 & 12261-05 von SME/SNPE-France/03-2004 & 05-2005

(12) Prüfbericht 11624-04 von SNPE-France/03-2004

(13) Prüfbericht 05-0530 von Fire Test Laboratory Airbus Deutschland GmbH – 2005

(14) Prüfbericht P60-08-0018 (Prüfung nach DIN 54837, Klassifizierung gemäß DIN 5510-2) von RST-Germany/01-2008

(15) Prüfbericht P60-08-3107 (Prüfung nach EN ISO 5659, Klassifizierung gemäß DIN 5510-2) von RST-Germany/02-2008

Chemische Beständigkeit von DuPont™ Corian® Produkten

Reagenzien der Klasse I

Die folgenden Reagenzien hinterlassen bei einer Einwirkungszeit von 16 Stunden keine bleibenden Spuren auf Corian® Platten.

Rückstände lassen sich mit **einem feuchten Scotch-Brite™ Scheuerschwamm und Bleichmittel entfernen**. Gelegentlich wurden minimale Beeinträchtigungen festgestellt; diese werden in den Fußnoten (*) angegeben.

**Tabelle 3:
Reagenzien der Klasse I**

- Aceton**
- Acridinorange
- AG Enzianviolett
- AG Eosinblau (5 %)
- Alkalilauge (1 %)
- Ammoniak (10 %)
- Ammoniumhydroxid (5, 28 %**)
- Amylacetat
- Amylalkohol
- Aromatisches Ammoniak
- Ausgleichsbasis
- Ausgleichsbeschleuniger (23 % Eugenol)
- Auswaschbare Tinten
- B-4 Volumenfüllstoff
- Baumwollsaatöl
- Benzin
- Benzol***
- „Betadin“-Lösung
- Bleichmittel (haushaltsübliches)
- Bleistiftmine
- Blut
- Butylalkohol
- „Cavity“ in Phenol
- Debacterol
- Dichtungsmasse IRM (mit/ ohne ZnO)
- Dimethylformamid
- Dimethylmethylenblau
- Eisenchlorid
- Enzianviolett
- Eosin
- Essig
- Essigsäure (10 %)
- Ethylacetat
- Ethylalkohol (Ethanol) **
- Ethylether**
- Eucalyptol
- „Eugenol“ (mit/ohne ZnO)
- Fischersches Formaldehyd (40 %)
- Formaldehyd
- Gebißabdruckbasismasse
- Gebißabdruckbeschleuniger (2 % Eugenol)
- Gebißabdruckmassenmischung
- Gerbsäure
- Geschirrspülmittel flüssig/ pulverförmig
- Grenzflächenspannung herabsetzende Arterienchemikalien
- Haarfärbemittel
- Harnsäure
- Harnstoff (6 %)
- Haushaltsseifen
- Hydrogenperoxid
- Jod (1 % in Alkohol)***
- Jodtinktur
- Kaffee
- Kaliumpermanganat (2 %)
- Kalziumthiocyanat (78 %)
- „Kelviscera“ für Hohlräume
- Kerosin
- Ketchup
- Kochsalz (Natriumchlorid)
- Kohlenstoffdisulfid
- Kopallack (für Zwischenanstrich)
- Kristallviolett
- Kugelschreibertinte
- Kupfertetraminhydrochlorid-lösung
- Lebensmittelfarbe
- Lippenstift
- „Luralite“-Base
- „Luralite“-Beschleuniger (16 % Eugenol)
- Marker-Tinte
- Methanol**
- Methylethylketon
- Methylorange (1 %)
- Methylrot (1 %)
- Mineralöl
- Munselsche Lösung
- n-Hexan
- Nagellack
- Nagellackentferner (Aceton)
- Naphthalen (Schwerbenzin)
- Natriumbisulfat
- Natriumhydroxidflocken**
- Natriumhydroxidlösung (5, 10, 25, 40 %***)
- Natriumhypochlorit (5 %)
- Natriumsulfat
- „Neotopanel“
- Olivenöl
- Perchlorsäure
- „Permaflow“ Vorinjektion
- „Permaglow“ Arterienflüssigkeit*
- Peroxid
- Phenolphthalein (1 %)
- Phosphorpentoxid
- Pikrinsäure
- „Procain“
- Quecksilberthiolat-Tinktur
- Quecksilberchromat (2 % in Wasser) ***
- Quecksilberchromat-Tinktur
- Reinigungsmittel „Lysol“
- Safranin
- Salzsäure (20, 30 %)
- Schuhcreme
- Schwefelsäure (25, 33, 60 %)
- Seifenfreie Detergentien
- Senf
- Silbernitrat (10 %)
- Soja-Sauce
- Solitin-Lösung
- Speiseöle
- Tee
- Tetrachlorkohlenstoff ***
- Tetrahydrofuran
- Tetramethylrhodaminisothiocyanat
- „Thymol“ in Alkohol
- Toluol***
- Tomatensauce
- Trichlorethan
- Trinatriumphosphat (30 %)
- Trockenzahnkleber
- Trypanblau
- Urin
- Wein (alle Sorten)
- Wiederherstellendes Anti-Dehydrieremittel
- Wrightsches Färbemittel
- Xylol
- Zahnzement (flüssig)
- Zephiranchlorid
- Zigaretten (Nikotin)
- Zinkchlorid
- Zinkoxid (Paste, Salbe)
- Zitronensaft
- Zitronensäure (10 %)
- Zucker (Saccharose)

* Nach 16-stündiger Einwirkungszeit Verätzung der Oberfläche oder Verlust des Oberflächenglanzes möglich.

** Nach 16-stündiger Einwirkungszeit leichte Aufhellung möglich.

*** Nach 16-stündiger Einwirkungszeit leichtes Nachdunkeln möglich.

Reagenzien der Klasse II

Für Arbeitsbereiche, in denen Corian® in Kontakt mit Chemikalien der Klasse II kommen könnte, wird der Materialeinsatz nicht empfohlen.

Die beschränkte 10-Jahres-Installations- und Produktgarantie findet KEINE Anwendung bei Kontakt von Corian® mit Reagenzien der Klasse II !

Gelegentlich auftretende Verfärbungen, die durch unbeabsichtigten Kontakt mit Reagenzien der Klasse II entstehen, lassen sich oftmals beseitigen. Leichte Verfärbungen können durch Abreiben mit einem einfachen Haushaltsreiniger entfernt werden. Hartnäckigere Oberflächenverfärbungen erfordern ein Abschleifen mit feinem bis grobem Schleifpapier. Zur Entfernung der nachstehend aufgeführten Chemikalien muss die Oberfläche eventuell abgeschliffen werden.

- Ameisensäure (50, 90 %)
- Ausgleichsmischung (50/50)
- Chlorbenzol
- Chloroform (100 %)
- Chromtrioxidsäure
- Dioxan
- Eisessig
- Essigsäure (90, 98 %)
- Ethylacetat
- Fluorwasserstoffsäure (48 %)
- Furfural
- Giemsa'sches Reagenz
- Hexaphen Eingeweidebehandlung für Autopsiezwecke
- Kresol
- „Luralite“-Mischung (50/50)
- Phenol (40, 85 %)
- Phosphorsäure (75, 90 %)
- Photographische Entwicklerlösung (gebraucht)

- Produkte auf Methylenchlorid-Basis:
 - Farbfremder
 - Pinselreiniger
 - einige Metallreiniger
- Reinigungsmittel auf der Basis eines Salzsäure-Salpetersäure-Gemisches
- Salpetersäure (25, 30, 70 %)
- Saure Abflußreiniger
- Schwefelsäure (77, 96 %)
- Trichloressigsäure (10, 50 %)

Spezialprodukte

Biochemische Farbstoffe verfärben Corian® in den meisten Fällen bereits nach wenigen Minuten Einwirkungszeit. Die Verfärbungen lassen sich in der Regel durch sofortiges Abreiben mit Aceton entfernen, wie unten beschrieben:

- Giemsa'sches Reagenz
- Trypanblau – Verfärbungen lassen sich mit Aceton entfernen
- Acridingelb
- Safranin
- Kristallviolett – Verfärbungen lassen sich nur unvollständig mit Aceton entfernen.

Die nachstehend aufgeführten **Zahnbehandlungswerkstoffe** führen zu Beeinträchtigungen der Oberfläche aus Corian®, indem sie mattieren, die Fläche verätzen oder leichte Verfärbungen verursachen. Mit einem Scotch-Brite™-Scheuerschwamm kann das Flächenbild wiederhergestellt werden:

- Kopallack
- Dichtungsmasse IRM (mit/ohne ZnO)
- Eugenol (mit/ohne ZnO)
- „Luralite“-Beschleuniger (16 % Eugenol)
- „Luralite“-Base
- Solitin-Lösung
Ausgleichsbeschleuniger (23 % Eugenol)

- Ausgleichsbasis
- Gebißabdruckbasismasse
- Gebißabdruckbeschleuniger (2 % Eugenol)
- Gebißabdruckmassenmischung (50/50)

Verfärbungen, die durch nachstehend aufgeführte Zahnbehandlungswerkstoffe verursacht wurden, lassen sich durch leichtes bis mäßiges Abschleifen entfernen.

- „Luralite“-Mischung (50/50)
- Ausgleichsmischung (50/50)

Hinweise:

- Auch Produkte, die hier nicht namentlich aufgeführt werden, können den Aufgelisteten entsprechen. Bitte vergleichen Sie die Inhaltsstoffe auf dem Etikett oder dem Datenblatt zur Materialsicherheit mit den Angaben zu den hier erwähnten Produkten.
- Die veröffentlichten Daten beziehen sich auf 16 Stunden Einwirkungszeit. Die tatsächliche Einwirkzeit kann unter Umständen viel länger sein. Ein undichter Seifenspender beispielsweise kann über Wochen oder Monate eine Seifenpfütze verursachen. Einige Behälter mit schlecht konzipierten Ausgießern/Deckeln stehen dauerhaft in einer Lache, weil das Produkt bei jedem Gebrauch nachtropft. Gegebenenfalls lösen eine Tropfschale oder eine Auffangwanne aus geeignetem Material diese Probleme.
- Der Schmutzwiderstand des Fugenklebstoffes ist etwas geringer als der von Corian® Platten oder Formteilen.
- Unser Abflusszubehör wird nur für Küchen im Privatbereich empfohlen.

Scotch-Brite™ ist eine Handelsmarke von 3M.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte unsere Homepage:

www.corian.de
www.corian.com



The miracles of science™