

PR 891
SH 191 500

RoHs entsprechend

REFERENZ

Polyol : PR 891 P – SH 191 000
Isocyanat : PR 891 I – SH 000 500

Beschreibung

PUR Vakuumgiessharz mit hoher mechanischer Festigkeit – Simulation von PP
Einfache Verarbeitung. Geringe Aggressivität gegenüber Silikonformen .
Hohe Abriebfestigkeit und Kerbschlagzähigkeit.

Physikalische Daten

	PR 891 P SH 191 000	PR 891 I SH 000 500	Mix
Konsistenz/Farbe	gelb/beige	farblos	gelb/beige
Viskosität BROOKFIELD LVT in mPa.s According to MO-051	290	1500	
Dichte bei 25°C According to MO-032	1.18	1.08	1.15

Verarbeitungsdaten

Komponente Polyol vor dem Abwiegen gut aufrühren, schütteln

	PR 891 P SH 191 000	PR 891 I SH 000 500	Mix
Mischungsverhältnis /Gewicht	34	100	
Mischungsverhältnis/Volumen	31	100	
Topfzeit 200g bei 25°C (Min.) MO-062			12 min
Entformenzeit bei 70°C bei 3 mm. Wandstärke (Min) MO-116			ca 60 min

Mechanische und thermische Spezifikation

Härte Shore D1	ISO 868/2003	68
Wärmeformbeständigkeit Hdt (1)	ISO 75 Ae : 1993	90 °C
Wärmebeständigkeit Hdt (nach 1 Std bei 70°C)	ISO 75 Ae : 1993	75°C
E-Modul (1)	ISO 178-2001	480 MPa
Maximale Zugfestigkeit (1)	ISO 178-2001	20 MPa
Kerbschlagzähigkeit (1)	ISO 179/ID : 1994	Kein Bruch
Schwund (3 mm Wandstärke) (mm/m)	ISO 2575	6

Ale Werte gemessen nach Wärmebehandlung: 1 Nacht bei 70°C

Die obengenannten technischen Daten sind das Ergebnis von Testen, die unter genau bestimmten Bedingungen geführt wurden. Sie entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Sie sind als Unterstützung für die Wahl der bestgeeigneten Referenz zu betrachten. Der Verbraucher soll sich jedoch vergewissern, dass das ausgewählte Produkt seinem Herstellungs- und Anwendungsprozess eignet. SYNTHENE übernimmt keine Verantwortung für Schäden bei der Verwendung des Produktes.

SCHUTZMASSNAHMEN / VERARBEITUNG:

Schutzhandschuhen, Schutzbrillen, Schutzkleidungen tragen.
Belüftung der Räume.
Sicherheitsdaten sind für weitere Informationen zu Ihrer Verfügung.

VERARBEITUNG IN DER VAKUUMGIESSANLAGE:

Vorentlüftung vor dem Abguss (Vakuumhaltezeitzeit)	12 – 15 Min
Mischzeit A/B	ca. 60 Sek
Entformungszeit 70°C	60 Min
Formtemperatur C°	70°C
Harztemperatur C°	35 - 40°C
<p>Besondere Hinweise: A Komponente vor Gebrauch schütteln bzw. aufrühren, anschließend im unteren Mischbehälter den Polyolanteil abwiegen. Im oberen Behälter Isocyanatanteil wiegen.</p>	
<p>Wärmebehandlung: 1 Std bei 70°C + 8 Std bei 70°C</p>	
<p>Grosse Teile unterstützen / abstützen , um eine Deformationen zu vermeiden.</p>	

LIEFERFORM:

Kartons von :
4 Kit (0,68 + 2x1,0) kg
(5,1 + 3x5,0) kg

LAGERUNG: In temperierten Räumen (15°C/25°C) und ungeöffneten Originalverpackungen : 6 Monaten .

Die obengenannten technischen Daten sind das Ergebnis von Testen, die unter genau bestimmten Bedingungen geführt wurden. Sie entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse. Sie sind als Unterstützung für die Wahl der bestgeeigneten Referenz zu betrachten. Der Verbraucher soll sich jedoch vergewissern, dass das ausgewählte Produkt seinem Herstellungs- und Anwendungsprozess eignet. SYNTHENE übernimmt keine Verantwortung für Schäden bei der Verwendung des Produktes.